

M8.000E / M10.000E / M12.000E

Mischanlagen mit zwei Antriebs- /
Pumpeneinheiten

Getrennte Vorratsbehälter mit
Gesamtvolumen von
8.000 l / 10.000 l / 12.000 l

Schnelles Anmischen
der Bohrspülung durch
leistungsstarke Pumpen mit
Elektroantrieb

Integrierter Stromerzeuger 50 kVA

Lieferung als Komplettsystem im
ISO-Container

Einfache Bedienbarkeit





M8.000E, Mischen hinten



M10.000E / M12.000E, Mischen vorne

TECHNISCHE DATEN

	M 8.000E	M12.000E
ABMESSUNGEN CONTAINER		
L x B x H (mm):	7.450 x 2.550 x 2.800	7.450 x 2.550 x 2.800
GEWICHT		
Leergewicht:	7.400 kg (inkl. Generator)	8.400 kg (inkl. Generator)
PUMPE		
Anzahl Kreiselpumpe:	2	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW	7,5 kW
Max. Fördermenge:	1.500 l	1.500 l
Max. Förderdruck:	3,5 bar	3,5 bar
ANTRIEB		
Leistung Generator:	50 kVA	50 kVA